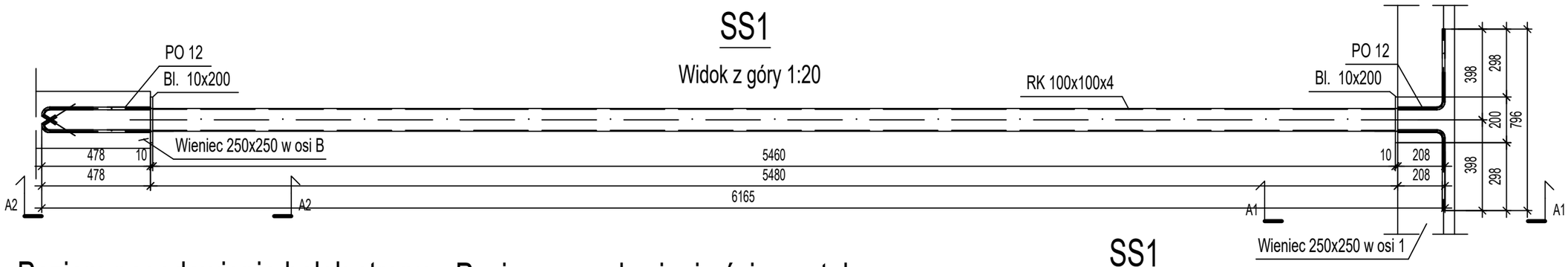
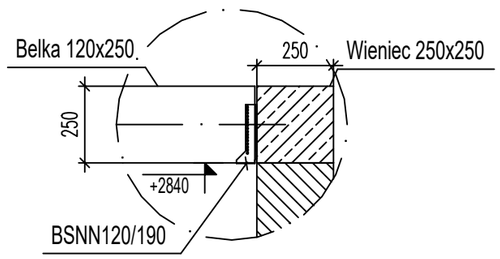
SS1

Widok z góry 1:20



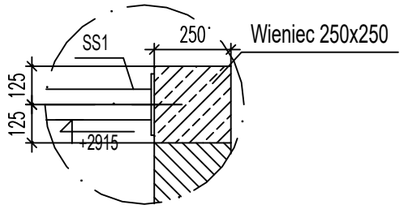
Poziom posadowienia belek stropu

Widok z boku 1:20



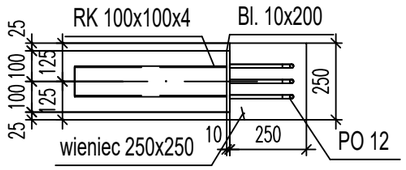
Poziom posadowienia ściągu stalowego

Widok z boku 1:20



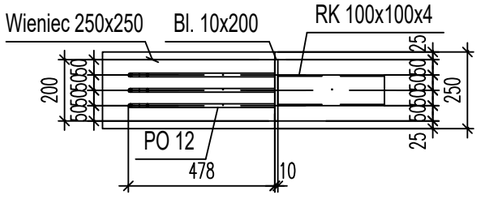
SS1

A1 1:20



SS1

A2 1:20



Konstrukcja stalowa - uwagi :
1. Informacje wykonawcze:
- kategoria produkcji PC2 wg PN-EN 1090-2
- klasa wykonania EXC2 wg PN-EN 1090-2
- poziom jakości złączy C wg PN-EN ISO 5817
- ostre krawędzie zaokrąglić r=2mm
- projekt wykonawczy realizować w oparciu o projekty pozostałych branż
- podane wymiary i gabaryty elementów budowlanych potwierdzić na budowie
2. Połączenia spawane
- spoiny nieopisane wykonać jako czolowe typu K na pełen przetop
- w przypadku niezdefiniowanych spoin, stosować spoiny pachwinowe grubości "a" w zależności od łączonych elementów :
- pachwinowe dwustronne o grubości a=0,5g cieńszego elementu
- pachwinowe jednostronne o grubości a=0,7g cieńszego elementu
- rura z rurą : a=grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów.
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą: a=grubość ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów.
- w przypadku spoin czołowych stosować spoinę o pełnym przetopie.
- kontrola wizualna spoin - 100%
- wszystkie technologiczne styki doczołowe pomiedzy kształtownikami ustalać z projektantem
- wszystkie spoiny ciągłe i szczelne
3. Łączniki mechaniczne
- wszystkie łączniki zabezpieczone antykorozyjnie przez cynkowanie wg PN-EN ISO 1461
- klasa 8.8 - połączenia niesprężane, doczołowe kat. D
- klasa 10.9 HR - połączenia sprężane, doczołowe kat. E
4. Zabezpieczenie antykorozyjne:
4.1. Przygotowanie powierzchni
- powierzchnie oczyścić metodami mechanicznymi do stopnia czystości co najmniej Sa2.5 wg PN-EN ISO 8501-1
- połączenie spawane powinny być ciągłe, bez porów, oczyszczone bezpośrednio
po spawaniu z żużla i topników
- bezpośrednio przed malowaniem powierzchnie należy odpylić
- powierzchnia do malowania powinna być odtłuszczona, sucha i czysta
4.2. Malowanie
- kategoria korozyjności atmosfery C3 wg PN-EN ISO 12944
- wymagana trwałość systemu malarskiego M wg PN-EN ISO 12944
- stopień przygotowania powierzchni P2
- minimalna łączna grubość powłoki suchej 120µm
5. Uwagi ogólne
- geometrię oraz lokalizację elementów konstrukcyjnych zweryfikować z rysunkami projektu budowlanego oraz pozostałych branż.
- przed prefabrykacją wszystkie wymiary sprawdzić na budowie.
- wykonawca zapewni, w każdym momencie montażu, stateczność częściowo zmontowanej konstrukcji.

ZESTAWIENIE STALI

Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa	
					Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycja SS1 Liczba=2 Masa Elementu=77,08(kg)						
1	Bl. 10x200	S 235	2	200,00	3,14	6,28
6	PO 12	S 235	6	536,80	0,48	2,86
7	PO 12	S 235	3	555,58	0,49	1,48
8	PO 12	S 235	3	555,58	0,49	1,48
9	RK 100x100x4	S 235	1	5459,88	64,97	64,97
						77,08
Masa łączna elementów (kg)						154,15
Dodatek na spoiny :2 % (kg)						3,08
Masa całkowita (kg)						157,23

1. W RAZIE NATRAFIENIA NA GRUNTY NASYPOWE WYSTĘPUJĄCE PONIŻEJ PRZYJĘTEGO POZIOMU POSADOWIENIA ORAZ W OBRĘBIE PROJEKTOWANYCH POSADZEK NALEŻY USUNĄĆ (WYBRAĆ) I W ICH MIEJSCU WYKONAĆ WARSTWĘ NASYPU BUDOWLANEGO Z PIASKU STABILIZOWANEGO CEMENTEM O Rm=1,5MPa
2. PODŁOŻE W DNIE WYKOPU NIEZWŁOCZNIE ZABEZPIECZYĆ WARSTWĄ BETONU PODKŁADOWEGO. NIE DOPUŚCIĆ DO PRZEMARZNIĘCIA, ZALANIA, PRZESUSZENIA DNA WYKOPU POD FUNDAMENTY
3. WSZYSTKIE BOCZNE PŁASZCZYZNY FUNDAMENTÓW ORAZ ŚCIAN FUNDAMENT. ZABEZPIECZYĆ EMULSJĄ ASFALTOWĄ PO UPRZEDNIM ZAGRUNTOWANIU.
4. ZBROJENIE ŁAW ŁĄCZYĆ NA ZAKŁAD DŁUGOŚCI MIN. 50 cm. NIE WIĘCEJ NIŻ 50% ZBROJENIA W JEDNYM PRZEKROJU. PRĘTY KOTWIĆ W ŁAWACH
5. WYMIARY SPRAWDZIĆ Z RZUTEM PARTERU Z CZĘŚCI ARCHITEKTONICZNEJ.
6. POZIOM BEZWZGLĘNY (w m n.p.m) POZIOMU ±0,00 NALEŻY ODCZYTAĆ Z PLANU ZAGOSPODAROWANIA TERENU

REWIZJA:	PRZEDMIOT REWIZJI:	DATA:	NAZWISKO:

UWAGI:
Wszelkie treści zamieszczone na tej i innych stronach autorstwa Jednostki Projektowej podlegają ochronie prawnej na podstawie przepisów ustawy z dnia 4 lutego 1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (tekst jednolity z 2006r., Dz.U. nr 90, poz. 631 z późn. zm.). Bez pisemnej zgody autora zabronione jest m.in. powielanie treści, ich kopiowanie, przedruk, przechowywanie i przetwarzanie z zastosowaniem jakichkolwiek środków elektronicznych, zarówno w całości, jak i w części.
Zabronione jest dalsze rozpowszechnianie, o którym mowa w art. 25 ust. 1 pkt b ustawy z dnia 4 lutego 1994r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych.

Niniejszy rysunek należy rozpatrywać z całością dokumentacji, wraz z wszystkimi branżami i załącznikami które stanowią integralną część dokumentacji wielobranżowej.

W razie jakichkolwiek rozbieżności należy bezwzględnie powiadomić Jednostkę Projektową.

Dokumentację projektową wykonano w programie EliteCad nr licencji: 31113382-1

DANE MATERIAŁOWE

Beton: wg PN-EN 206-1:2003
- konstrukcyjny C20/25
- podkładowy C8/10

Stal zbrojeniowa: AIIIN (RB500W) wg PN-EN-10080:2007

Otulina:
- w gruncie 5cm
- pozostałe 3cm

Drewno: wg PN-D-94021:1982
- C24

Stal konstrukcyjna: wg PN-EN 10025-2:2005
- S235JR

Uwagi ogólne:
- geometrię oraz lokalizację poszczególnych elementów konstrukcyjnych zweryfikować z rysunkami wszystkich branż
- budowę realizować w oparciu o projekty wszystkich branż
- przed prefabrykacją wszystkie wymiary sprawdzić na budowie
- wykonawca zapewni w każdym momencie montażu stateczność częściowo zamontowanej konstrukcji
- rysunki należy rozpatrywać z częścią opisową

Uwagi dotyczące zbrojenia i betonowania:
- minimalne średnice gięcia stali zbrojenieowej tablica nr 8.1N PN-EN 1992-1-1:2008

Jednostka projektowa:

USŁUGI PROJEKTOWE EWELINA SOKOŁOWSKA
ul. Perłowa 24, 46-060 Górki
tel. kom.: 885-477-331, e-mail: es.pracownia@gmail.com
www.espracownia.com.pl

Nazwa obiektu budowlanego:	Budynek podwójnej kancelarii leśnictwa
Adres obiektu budowlanego:	obręb 0010 Lipie, jedn. ewid. 160907_5 Niemodlin, dz. nr 154/3
Branża:	Konstrukcyjno-budowlana
Stadium:	Projekt wykonawczy
Inwestor:	Państwowe Gospodarstwo Leśne Lasy Państwowe Nadleśnictwo Tułowice
Adres Inwestora:	u. Parkowa 14/14a, 49-130 Tułowice

Stanowisko i specjalność:	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis:

Nr zlecenia: 18-2025
Rewizja: -
Format: A3
Data: 10.09.2026
Skala: 1:100
Ilość rys.: 07 /16
Nr str.:

Nazwa rysunku: Ściąg stalowy